

Metal und Keramik

Bearbeitungsmöglichkeiten der SCHWEIZER OFB GmbH

[mm]	Bearbeitbare Abmessungen			Realisierbare Toleranzen		Oberflächengüte Ra
Bearbeitungsverfahren	Diagonale bzw. Ø		Höhe	Erzeugtes Maß	Ebenheit/Parallelität	ab [µm]
Planparallel	Minimum	Maximum	Minimale Dicke	Dicke		
Schleifen (nur Keramik)	2	200	1	± 0,01	ab 0,01	ab 0,4
Läppen	2	480	0,1 (> 4" min. 0,25) Ferrit 0,4	± 0,005	ab 0,005 kleine Teile ab 0,01 große Teile	ab 0,4
Polieren	5	400	0,2 (> 4" min. 0,25)	± 0,005	ab 0,001 kleine Teile ab 0,01 große Teile	ab 0,025
Rund	Minimum	Maximum	Maximale Länge	Ø-Toleranz		
Außen-Rundscheifen	1	440	900	± 0,005	–	ab 0,2
Innen-Rundscheifen	6	400	120	± 0,005	–	ab 0,4
Centerless schleifen	0,8	90	300	± 0,005	–	ab 0,4
Polieren außen	2	80	170 < Ø 5:70	± 0,005	–	ab 0,05
Honen	2,25	98	220	± 0,01	–	ab 0,4
Sphä. Radienbearbeitung	R 2	R 1000	–	–	–	ab 0,05

Im Grenzfall bitte nachfragen!